

関西企業の

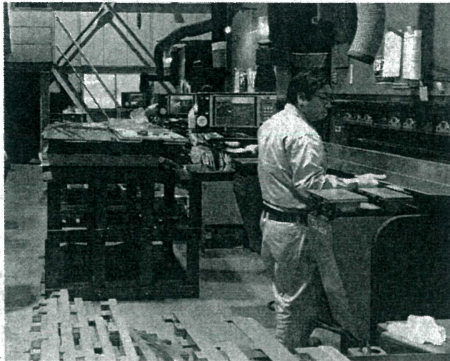
チカラ

大阪など関西と伊勢志摩を結ぶ近畿日本鉄道の観光特急「しまかせ」。躍動感あるデザインが特徴の車両には、金属加工のexcellent(エクセラント、大阪府東大阪市)の技が生きている。秋本倫宏社長(46)が率いる平均年齢32歳の若い会社だが、扉や通風管など様々な部品を加工、製造元の近畿車両に納めた。

鉄道車両は内装品、モーター、台車など数万の部品で構成される点で自

「鉄道車両の部品加工」 excellent

「しまかせ」曲線最新設備で



動車と共通する。ただ、生産台数は圧倒的に少なく、通勤型でも1系列で数百両程度。鉄道会社や系列ごとにデザインも大きさとも異なる。

量産品とは違い手間が

アルミやステンレスを鉄道車両の部品に加工する(東大阪市)

△創業	業社	1955年
△本	社	大阪府東大阪市稲田新町2の5の6
△事業内容		扉、連結器カバー、排気口など鉄道車両の金属加工部品の製造

かかるが、「1個の注文でも品質と納期に妥協はない」と秋本社長は強調する。3次元の図面作製ソフトやレーザー加工機、マシニングセンターなど最新鋭の設備をそろえ、設計図の作製から切断、曲げ、プレス、溶接で信用を得た。



トップの一言

増える若い社員 一体感を重視

秋本社長が実家にUターンしたとき、父を含めて3人だけだった会社は現在43人が働く。中途に加える人は新卒も採用してお

「この春も2人が加わった。若い社員が多く組織の一体感を重視している。チーム単位の食事や全員参加のレクリエーションは欠かせない。昨年からは修学旅行生の見学も受け入れ始めた。秋本社長は「町工場の仕事を理解してもらっただけでなく、若者目線の感想を聞いて職場の改善に生かしたい」と話す。

2008年に父から社長を引き継ぐとともに、技術を秀でた会社を目指し現社名に変更した。14年には、手狭な祖業の地から近畿車両近くの空き工場に本社も移転。同社の打ち合わせや納品などで機動力が増した。作業環境の改善にも努めており、溶接工程の猛

暑対策として冷却空気を流れる「エアコン服」を導入、工場も段階的に拡張している。鉄道は環境負荷が低い輸送手段として再評価されている。質の高い仕事をこなすため、技にも人にも自配りを欠かさない。

(東大阪支局長 荻谷直政)

関西